

## دراسة انتقال الحرارة في اوعية الخلط وتأثير سرعة الدواران علي معدل انتقال الحرارة

م. مبروك ضؤ النايلى<sup>(1)</sup> م. خليفة الخنجاري<sup>(2)</sup> م. طارق ابوخشيم<sup>(3)</sup>  
كلية التقنية الهندسية جنزور / قسم الهندسة الكيميائية

### المخلص:

يتناول هذا البحث أحد اهم القضايا التي تواجهها في عالم الصناعة وهي عمليتي الخلط وانتقال الحرارة في وقت واحد، ويدرس هذا البحث تأثير الخواص الفيزيائية physical properties ونوع الدفاعة Type of impeller ( دفاعة مسطحة flat impeller و دفاعة من نوع توربين Turbine impeller ) علي طبيعة الخلط والقدرة المستخدمة لكل دفاعة impeller وفي سرع دورانية مختلفة بداية من 100 rpm الي سرعات اخري قد تصل 500rpm .

كما تم دراسة عملية انتقال الحرارة heat transfer في هذا النوع من اجهزة الخلط باستخدام سوائل مختلفة من حيث الكثافة واللزوجة والتوصيل الحراري وهي( الماء العادي normal water – الكيروسين kerosene – زيت محرك oil of engine ) وتأثير سرعة الدوران علي معدل انتقال الحرارة لكل سائل وحساب معامل انتقال الحرارة في كل حالة.

في هذه الدراسة، تم التأكد من ان الدفاعة من نوع مسطح Flat impeller تحتاج الي قدرة اقل بالمقارنة مع الدفاعة من نوع توربين Flat impeller وعند نفس سرعة الدوران، كذلك تبين ان معامل انتقال الحرارة الداخلي (hi) للدفاعة المسطحة يكون اكبر من معامل انتقال الحرارة الداخلي (hi) في حالة التوربين بالنسبة لسائل الماء والكيروسين والزيت عند سرع ثابتة.

الكلمات الاستدلالية: انتقال الحرارة- الخلط ، رقم رينولدز ، نوع الخلاط ، سرعة الدواران، القدرة

### 1- المقدمة:

تعتبر عملية الخلط Mixing process وانتقال الحرارة Heat transfer من اشهر العمليات المعروفة التي تنجز في العمليات الكيميائية والصناعات البتروكيميائية وكذلك في الصناعات الغذائية وصناعة الاصباغ وغيرها من الصناعات الأخرى [1]

وعادة تستخدم العمليتين معا خاصة في المفاعلات الكيميائية، لان عملية الخلط تساعد علي انتقال وتجانس الحرارة لكل المحلول، والغرض من عملية الخلط Mixing هنا يكمن في تقليل درجة عدم التجانس في الصفات الفيزيائية كالتركيز واللزوجة ودرجة الحرارة وغيرها من الصفات الأخرى فبعض العمليات الصناعية تعتمد في نجاحها علي التحريك الفعال حيث ان التحريك يتم بإدخال الحركة الي المائع بطريقة خاصة وبصورة عامة حيث يتم بصورة دائرية داخل الوعاء.

من المعروف ان سرعة الخلط وتصميم اجهزة الخلط من العمليات المهمة المأخوذة بنظر الاعتبار وخاصة في الصناعات البتروكيميائية فبعض العمليات الكيميائية اذا كانت سرعة الخلط كبيرة يؤدي الي نتيجة سلبية، كذلك من المعروف في العديد من العمليات الصناعية من الضروري تسخين او تبريد السوائل في اجهزة الخلط ( الاشارة الي مفاعلات الخلط) ومن الامثلة المتضمنة عمليات انتقال الحرارة في الصناعة هي عملية تصنيع الفورمالديهايد فينول كذلك السكر الداخل في صناعة الحلويات وفي انتاج الكيماويات الناعمة والدقيقة.

من اجل ان تكون خزانات العمليات الصناعية اكثر فعالية، علي الرغم من طبيعة مشكلة التدوير فان حجم المائع المدور بواسطة الدفاعة يجب ان يكون ملائما الي الاندفاع بقوة ليعطي المساحة الكلية من الخزان عند وقت معقول، كذلك فان سرعة المجري الخارج من الدفاعة يجب ان يكون ملائما لحمل التيارات الي الاجزاء البعيدة من الخزان.

في عمليات الخلط والانتشار ، فان معدل الدوران ليس العامل الوحيد المؤثر بل هناك اهم عامل وهو الاضطراب في حركة المجري والتي غالبا ما تتحكم في كفاءة (اداءة) العملية ، وهذا الاضطراب ينتج من التيارات المباشرة وتدرجات السرعة الكبيرة في السوائل.

ان بعض مشاكل التدوير سلاحظ بانها تنسب الي معدلات الجريان الكبيرة او معدلات السرعة العالية بينما البقية تتطلب اضطراب موقعي عالي او تبدد عالي بالطاقة وعلي الرغم من ان كلا من معدل الجريان والتبدد بالطاقة (استهلاك الطاقة) سوف تزداد مع سرعة الخلط (التدوير). [3]

وبصورة عامة فان الدفاعات الكبيرة التي تتحرك عند معدلات متوسطة تستعمل لتعزيز (لإنجاح) الجريان، وبنسبة للدفاعات الصغيرة التي تشتغل عند سرع عالية تستعمل عندما يتطلب وجود الاضطراب الداخلي وعلي الرغم من ان كلا من حركة السائل وانتشار الجزيئات موجودة في عملية مزج السائل ولكن حركة السائل هي المسيطرة علي المعدل الظاهري لعملية الخلط.

وعملية التدوير بالدفاع تولد كلا من انماط جريان ذات حجم كبير واضطراب ذو حجم صغير والتي بدورها تؤلف مجموعة مترابطة تعطي عملية مزج سريعة وملائمة حيث ان تأثير انماط الجريان المضطربة يكون لتقليل المسافات للانتشار الي حد تقريبا مساوي الي قياس الجزيئة. ومن المعروف ان عملية الخلط هي عملية تحريك وتوزيع عشوائي للمادتين ونشير الي ادخال الحركة الي المادة بصور مختلفة وذلك لغرض التجانس في التركيز واللزوجة ودرجة الحرارة للمحلول ، فالخلط لا يتم الا اذا كانت هناك مادتين بغض النظر علي نوعية هاتين المادتين فالمادة الاولي المتجانسة مثلا عبارة عن وعاء مملوء بالماء البارد حيث يمكن تحريكه ولكن لا يمكن منجه الا اذا كانت معه مادة اخري كالماء الحار او مادة صلبة علي شكل مسحوق ( Powder ) تضاف اليه.

بحيث يكون شكل الريشة وسرعتها تختلف علي حسب المادتين الممزوجتين وكما في الحالات الاتية:

- اذا كانت من طور واحد سائل – سائل مثل الزيت والماء.
- اذا كانت من طورين مختلفين مثل خلط ماء به سكر.

فلو اخذنا بالاعتبار في احدي الحالات غازين معا وخطنهما جيدا وفي الأخرى رمل وماء ووضعنا كل حالة علي حده علي شكل دائري لفترة زمنية طويلة فالنتاج في كلا الحالتين يكون مزيج ولكن ليس بالضرورة ان يكون متجانس بصورة متساوية.

ونشير الي ان الهدف او الغاية من هذا البحث هو من اجل الحصول علي معلومات Data مخبرية تساعدنا في عمليات تصميم اجهزة تفاعل لعملية الخلط باستخدام عمليات انتقال الحرارة ومعرفة كفاءة عملية الخلط ومدى تأثير استخدام الحرارة علي تلك الكفاءة ويتم ذلك من خلال حسابنا للعامل الرئيسي المسيطر علي عملية انتقال الحرارة الا وهو المعامل الكلي لانتقال الحرارة Heat Transfer Coefficient [4],[5].

## 2- المواد وطريقة العمل.

### 2.1- الاجهزة والادوات المستخدمة.

اعتمدت الدراسة على استخدام منظومة مكونة من وعاء (Vessel) يحيط به غلاف زجاجي (Jacket) خلاط (Mixer) متصل بـ (Motor) يعمل علي تحريكه كهربيا ويحتوي علي سرعات متعددة - انظر الشكل رقم 1

السوائل المستخدمة هي الماء Water الكيروسين Kerosene الزيت Oil .

الدفاعات المستخدمة وهي الدفاعة المسطحة (**Flat impeller**) ، الدفاعة التور بينية (**Turbine impeller**) ساعة إيقاف (**stop watch**).  
جهاز يقيس درجة الحرارة (**Temperature sensor**) لقياس الحرارة داخل وخارج الغلاف (**Jacket**).  
مضخة (**Pump**) لتدوير الماء الحر من خارج الغلاف الي داخل الغلاف.

## 2.2- طريقة عمل المنظومة.

- نملا الوعاء الزجاجي بحجم معين 2000 ml عند درجة حرارة الغرفة.
  - توصيل المنظومة السابقة ثم نضع ماء عند درجة حرارة 60C° في الغلاف الزجاجي **Jacket** المحيط بالوعاء لرفع درجة حرارة الماء داخل الخزان.
  - نشغل الخلاط **Mixer** عند سرعة 100 rpm باستخدام نوعين من الخلاطات **Flat impeller** ،
- ### **Turbine impeller**
- حساب قيمة الزمن وتسجيل القراءات من جهاز يقيس الحرارة بعد مرور ثلاث دقائق نستمر في التسجيل حتي نلاحظ استقرار العملية داخل المنظومة.
  - نغير سرعة الخلاط عند 400 rpm كما نستبدل الماء الساخن باخر بارد ونشغل المنظومة ونبدأ بحساب الزمن ونكرر الخطوة السابقة حتي نلاحظ استقرار العملية داخل المنظومة.
  - نغير المائع الموجود بمائع اخر ونعدل في سرعة الخلاط عند 100 rpm ونكرر الخطوات السابقة.



شكل رقم (1) يوضح الجهاز المستخدم في عملية الخلط

## 2.3- القيم التصميمية التي تم تثبيتها في الدراسة.

يوضح الجدول(1) القيم التصميمية المثبتة في الدراسة

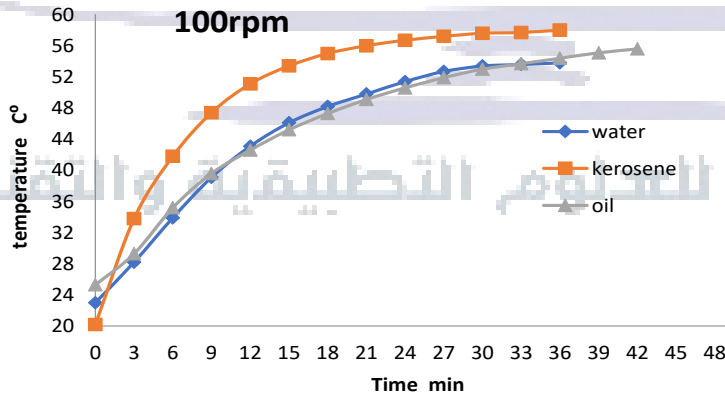
الجدول (1)

القطر M	نوع الدفاعة	الموصلية الحرارية w/m.k	السعة الحرارية kj/kg.k	اللزوجة kg/m.sec	الكثافة kg/m <sup>3</sup>	المائع المستخدم
$4.5 \cdot 10^{-2}$	Turbine	0.632	4.174	$1.00 \cdot 10^{-3}$	1000	Water
$6.0 \cdot 10^{-2}$	Flat	0.155	2.070	$1.92 \cdot 10^{-3}$	767	Kerosene
		0.135	1.924	$1.36 \cdot 10^{-2}$	859	Oil

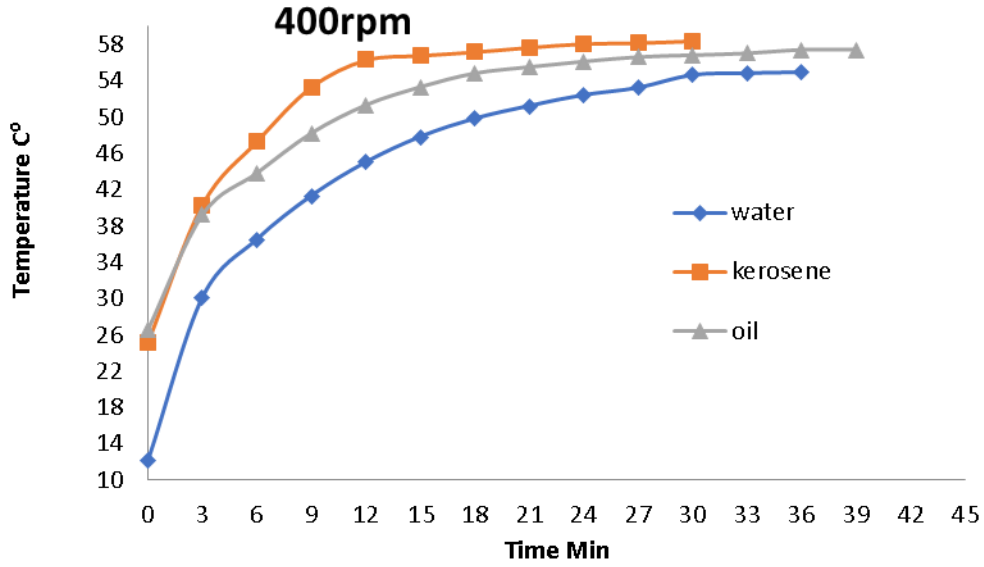
### 3- النتائج.

ان اتمام عملية انتقال الحرارة يتطلب وجود قوة تحدث الانتقال والمقصود بهذه القوة هنا هي الفرق في درجة الحرارة للسائلين البارد والساخن ، فكلما زادت قيمة ( $\Delta T$ ) زاد انتقال الحرارة خلال السوائل حيث تنتقل الحرارة من الجسم الساخن الي الجسم البارد ويزداد معدل الانتقال مع استخدام عملية الخلط لذلك تم اجراء التجارب بغرض تعيين معامل انتقال الحرارة الداخلي للخران ( $h_i$ ) وكذلك معامل انتقال الحرارة الكلي ( $U^o$ ) ومن خلال تحليل نتائج التجارب المختبرية يمكن حساب قيم معاملات الانتقال الحرارية.

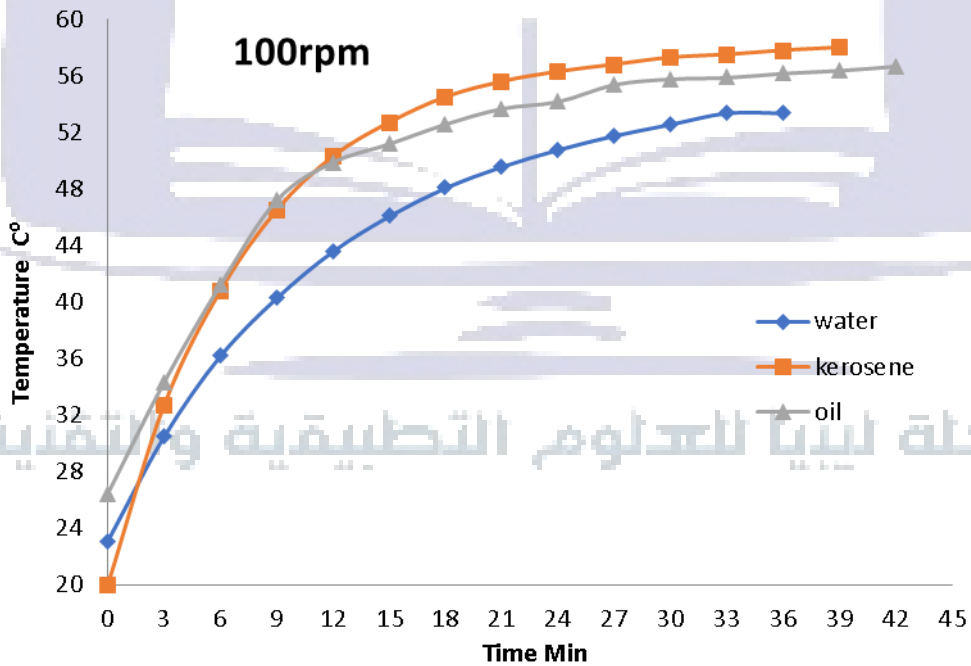
A. تأثير الخواص الفيزيائية والسرعة في حالة عدم وجود عوارض .



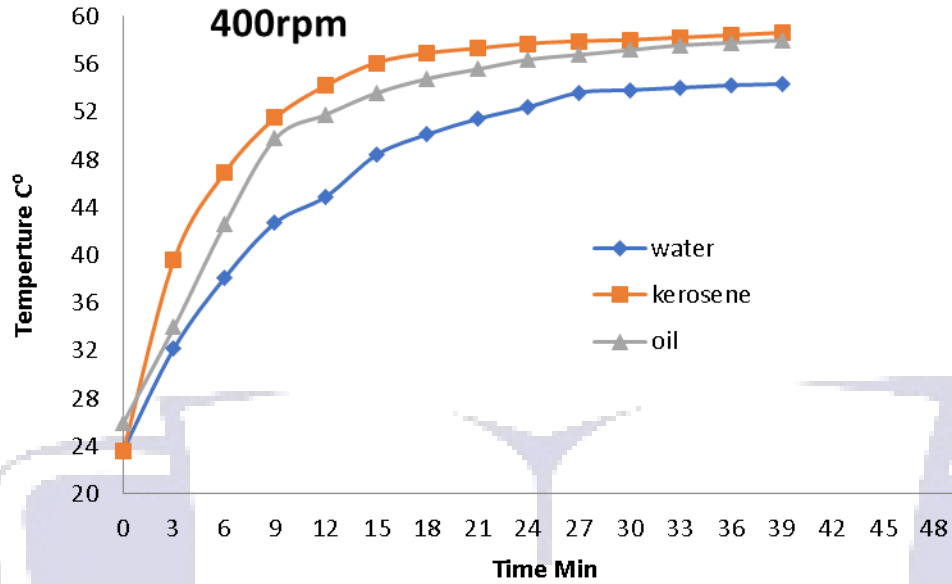
انتقال الحرارة بين ماء ساخن وموائع مختلفة بدون عوارض وخلط flat



انتقال الحرارة بين ماء ساخن وموائع مختلفة بدون عوارض و خلاط flat

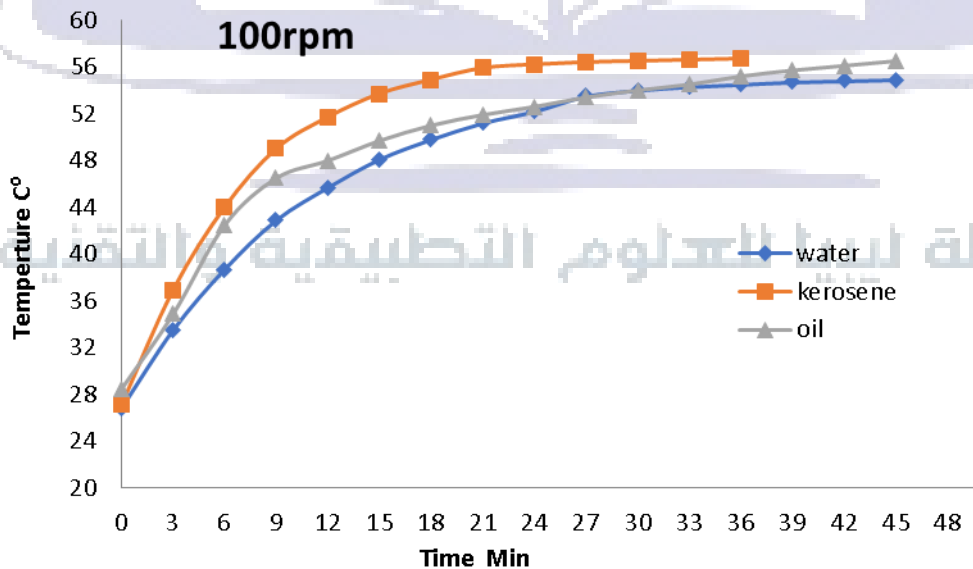


انتقال الحرارة بين ماء ساخن وموائع مختلفة بدون عوارض و خلاط Turbine

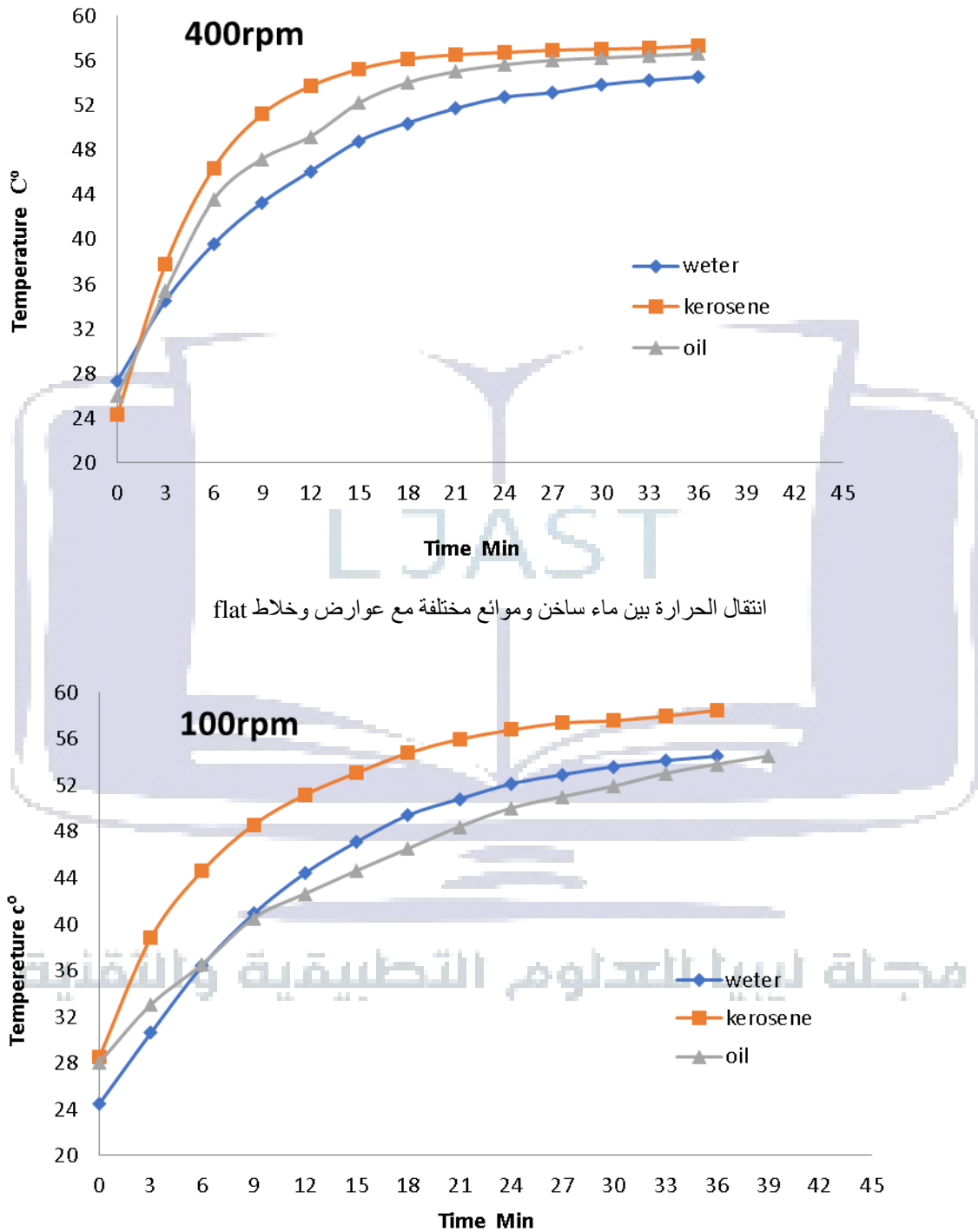


انتقال الحرارة بين ماء ساخن وموائع مختلفة بدون عوارض و خلاط Turbine

B. تأثير الخواص الفيزيائية والسرعة في حالة وجود عوارض.

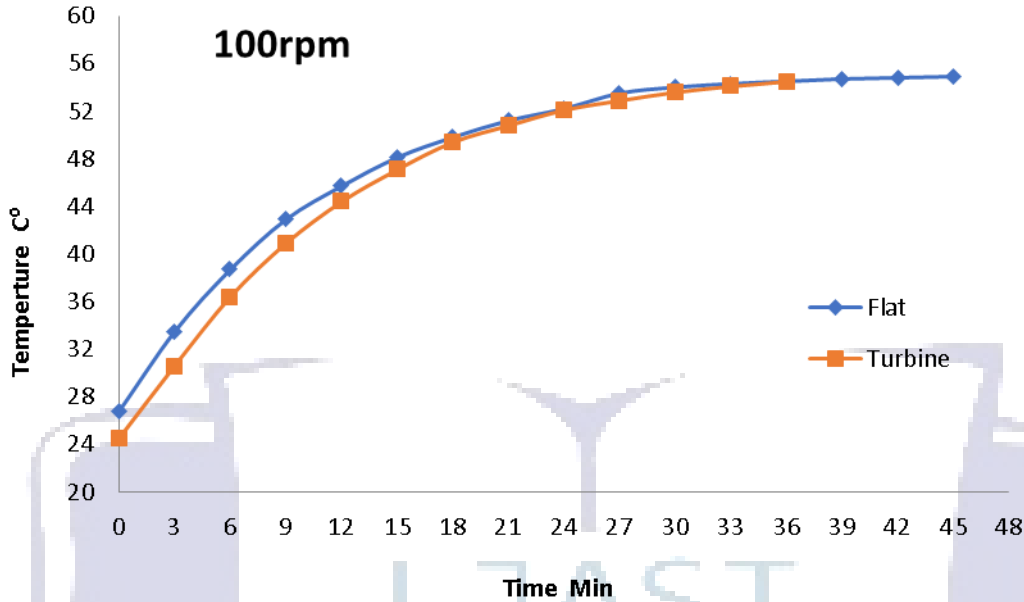


انتقال الحرارة بين ماء ساخن وموائع مختلفة مع عوارض و خلاط flat

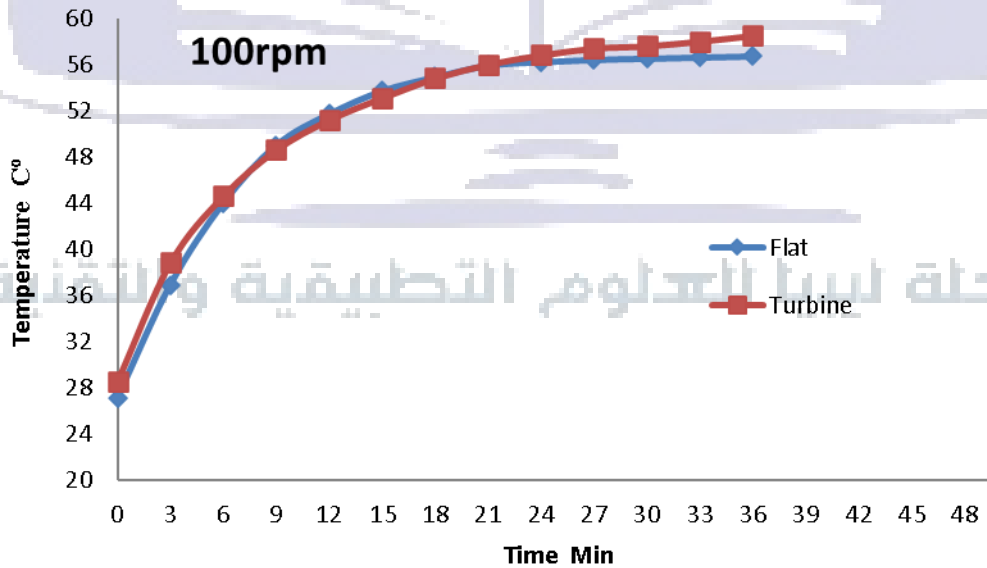


Turbine انتقال الحرارة بين ماء ساخن وموائع مختلفة مع عوارض و خلاط

C – إيضاح تأثير نوع الدفاعة علي عملية الخلط.

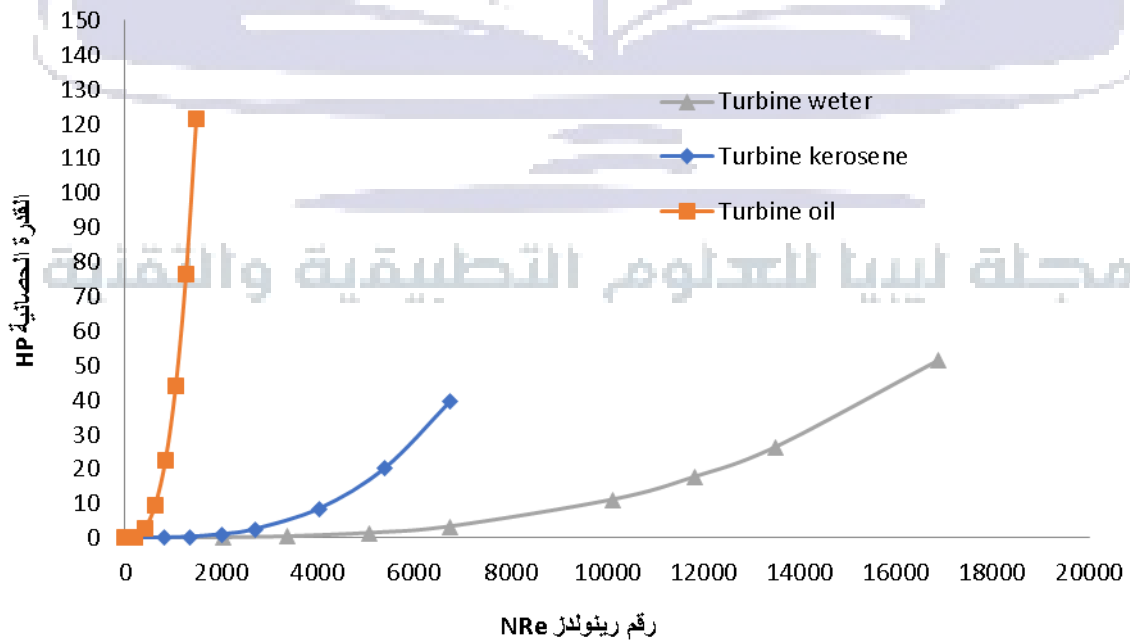
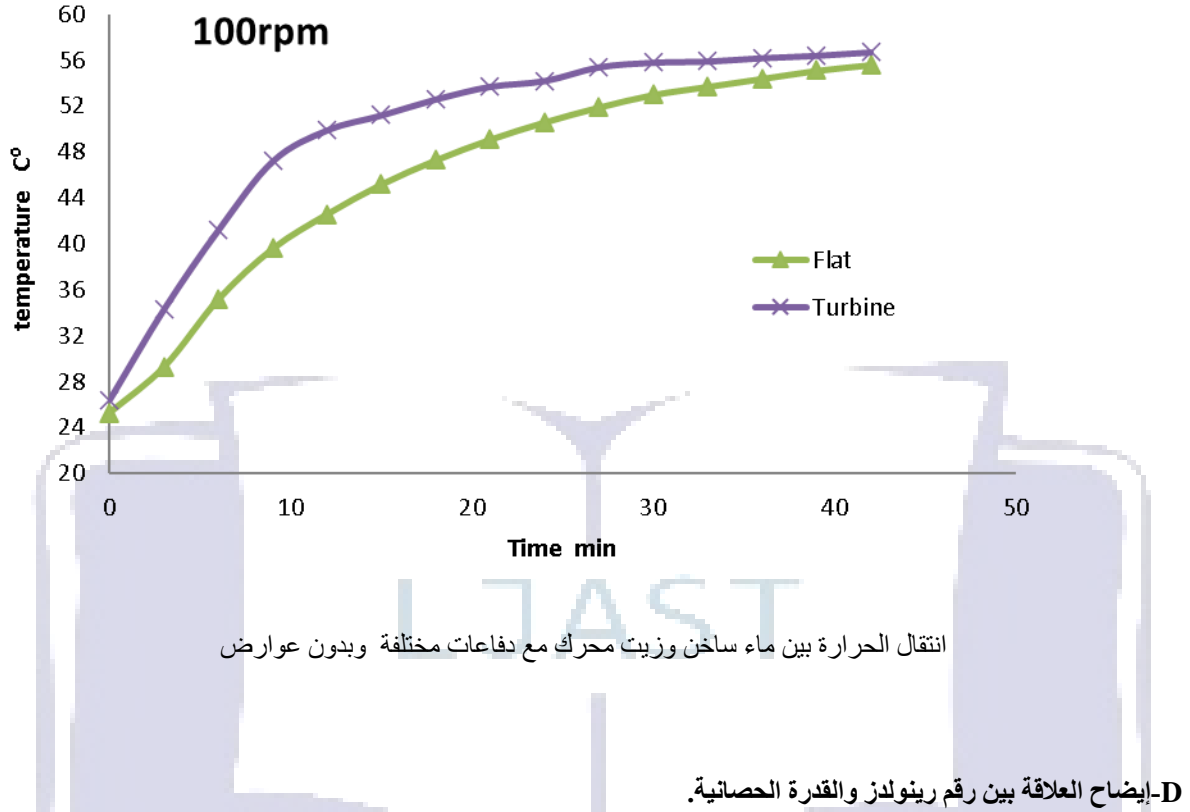


انتقال الحرارة بين ماء ساخن وماء بارد مع دفاعات مختلفة وعوارض

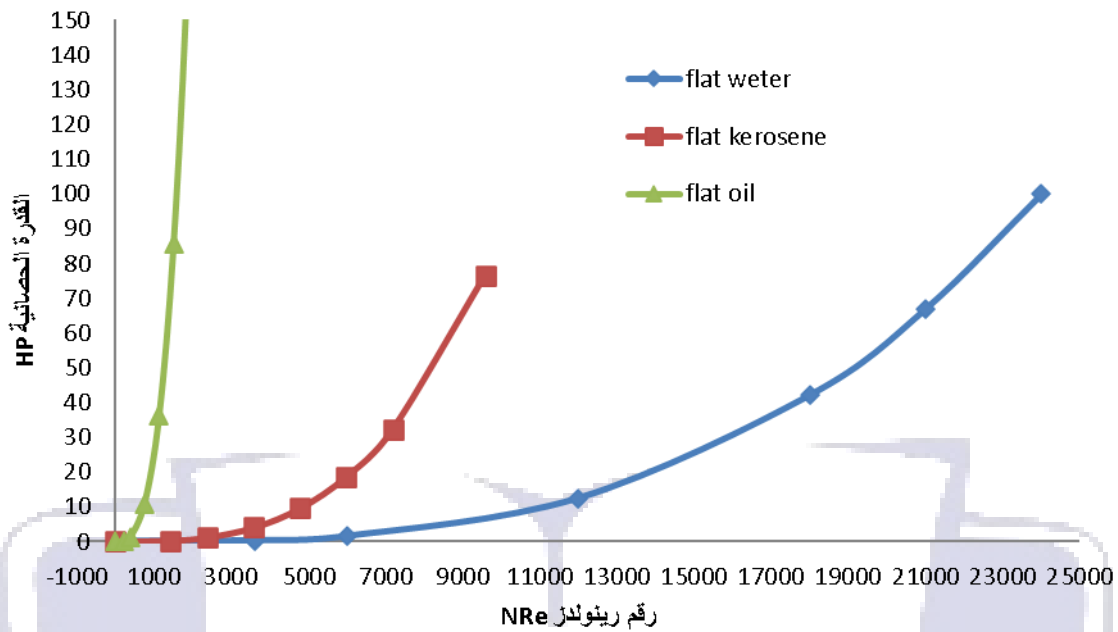


انتقال الحرارة بين ماء ساخن وكيروسين مع دفاعات مختلفة وعوارض



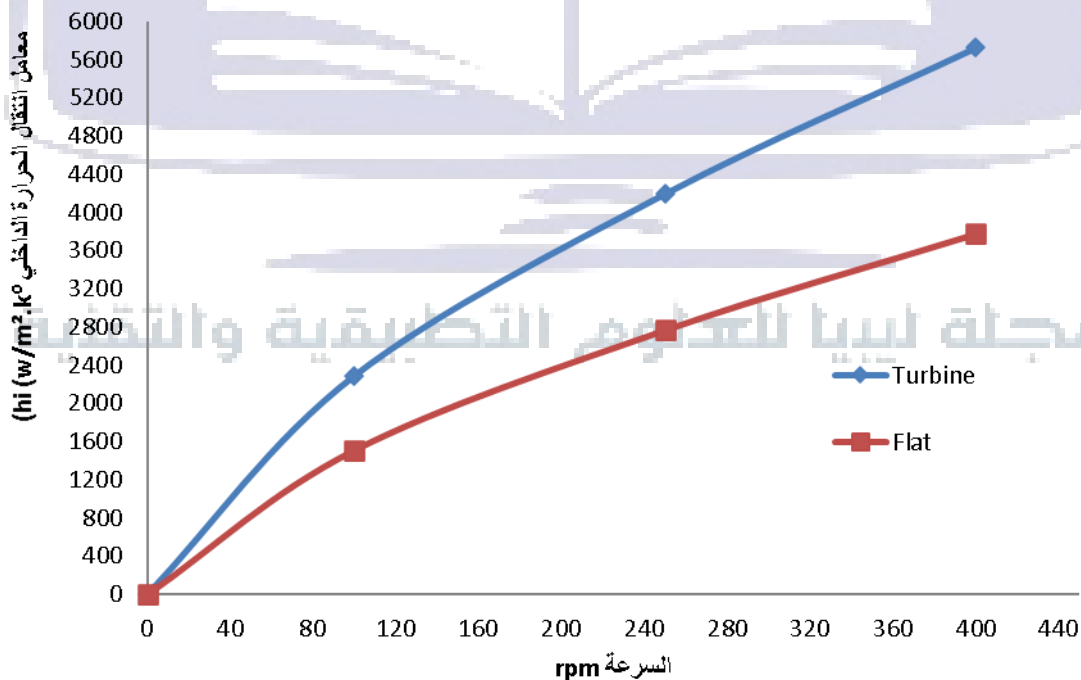


العلاقة بين NRe, HP بالنسبة لخلط توربين



العلاقة بين HP, NRe بالنسبة لخلط مسطح

E- إيضاح تأثير السرعة علي معامل انتقال الحرارة.



العلاقة بين السرعة ومعامل انتقال الحرارة الداخلي لسائل الماء

#### 4. المناقشة.

ان اتمام عملية انتقال الحرارة يتطلب وجود قوة تحدث الانتقال والمقصود بهذه القوة هنا هي الفرق في درجات الحرارة للسائلين البارد والساخن، فكلما زادت قيمة  $\Delta T$  زاد انتقال الحرارة خلال السوائل حيث تنتقل الحرارة من الجسم الساخن الي الجسم البارد ويزداد معها معدل الانتقال للحرارة عند استخدام عملية الخلط لذلك تم اجراء التجارب بغرض تعيين معامل انتقال الحرارة الداخلي للخران وأيضا معامل انتقال الحرارة الكلي، ومن خلال تحليل نتائج التجارب المختبرية يمكن حساب قيم معاملات انتقال الحرارة.

فيما يتعلق بالنتائج فهي تخص عينة كل من الماء والكيروسين والزيت فقد تم حساب معامل انتقال الحرارة لكل السوائل خلال سرعات مختلفة، فقد لوحظ ان اي زيادة في قيمة الزمن يتبعها نقصان في قيمة  $\Delta T$  وهذا يكون واضح من خلال الرسوم البيانية عند استخدام مائع معين مقابل سرعة محددة ونوع دفاعة مسطحة او توربينه فمثلا عند  $t=3 \text{ min}$  كانت قيمة  $\Delta T=31.8 \text{ c}^0$  وعندما يصبح الزمن  $t=21 \text{ min}$  تكون قيمة  $\Delta T=9.3 \text{ c}^0$ ، اذا العلاقة بين الفرق في درجة الحرارة السائل المراد تسخينه وبين الزمن تكون عكسية وزيادة اي منهما يؤدي الي تقليل قيمة الأخرى وهذا يعني ان معدل انتقال الحرارة يزداد بزيادة السرعة مما يعني قلة الزمن اللازم لاجراء عملية التسخين وهذه النتائج تنطبق علي جميع الموائع المستخدمة

وعندما نقارن بين السوائل المختلفة عند استخدام نفس السرعة للخلط والتحرك فأننا سنجد ان الفرق في درجات الحرارة يكون اقل عند استخدام مائع الزيت وذلك يرجع الي تأثير الكثافة بالنسبة للسائل علي عملية انتقال الحرارة حيث الكثافة العالية تقلل من عملية انتقال الحرارة او التبادل الحراري.

المراجع:-

- 1-SMIYH J.C.HARRIOTT Peter .and Mc cbe W.L, Unit operations of chemical engineering, fifth , Edition , mc graw-hill.Inc, NEW YORK,1993.
- 2- Coulson J.M, Richardson J.F,CHEMICAL ENGINEERING ((volume 1)). Fourth edition, MCGraw-hill book company , NEW YORK,1990.
- 3-HOLMAN J.P, HEAT TRANSFER, Mc Graw-hill Inc,seventh Edition, NEW YORK,1982.
- 4-Berry ((Chemical Engineering Hand Book)) 3 rd Edition1976.
- 5-N. Hornby- M.F.Edwards- A.W.Nienow , mixing in the process industriel- second edition.